

TECHNICKÝ LIST



PONAL PRESSAL HYDRO LEPIDLO NA DÝHOVÁNÍ ZA TEPLA

Vlastnosti

- Dlouhá trvanlivost prášku
- Krátká doba tuhnutí
- Dlouhá životnost namíchané směsi - cca 20 h
- Vysoký obsah lepících složek
- Vysoká odolnost proti vodě (D3 podle EN 204)
- Mimořádně nízká emise formaldehydu, výrazně pod normou E1

OBLASTI POUŽITÍ

- Lepení a dýhování v lisech za tepla
- Dýhování podle E1 (nízký obsah formaldehydu)
- Dýhování v membránových lisech
- Dýhování se zvýšenou odolností proti vodě

TECHNICKÉ ÚDAJE

Základní složka:	močovino-formaldehydová kondenzační pryskyřice	
Barva:	po zaschnutí neprůsvitná	
Trvanlivost namíchané směsi při teplotě 20 °C:	cca 20 hodin	
Trvanlivost namíchané směsi při teplotě 30 °C:	cca 3 - 4 hodiny.	
OTEVŘENÁ DOBA PŘI 20 °C		
Aplikované množství 100 g/m²:	cca 10 min	
Aplikované množství 200 g/m²:	cca 21 min	
LISOVACÍ TEPLoty A ZÁKLADNÍ LISOVACÍ ČASY	RECEPTURA B	
80- 90 °C:	od 4 min	od 4 min
90- 95 °C:	od 2 min	od 2,5 min
95-100 °C:	od 2 min	od 2 min
100-110 °C:	od 1,5 min	od 1,5 min
Efektivní lisovací čas:	Základní lisovací čas plus 1 min na každý mm tloušťky dýhy	

Uvedená data jsou pro: 8-12 % vlhkost dřeva, pracovní teplotu i teplotu materiálů 20 °C , 65 % relativní vlhkost vzduchu a tlak 0.5 N/mm². Skutečná otevřená doba a doba tuhnutí výrazně závisí na pracovních podmínkách, jako jsou: teplota, vlhkost a absorpce dřeva, povrchové charakteristiky, prnutí v materiálu a tloušťka nanášené vrstvy lepidla, atd.

Pracovní teplota obráběného materiálu a lepidla by měla být nejméně + 10 °C.

PŘÍPRAVA SMĚSI LEPIDLA

pro standardní dýhovací práce (D2) :

receptura A = 1 díl vody
2 díly lepidla Ponal Pressal Hydro

Pro dýhování se zvýšenou odolností proti vodě (D3) :

receptura B = 1 díl vody
3 díly lepidla Ponal Pressal Hydro

Nejprve dejte do nádoby vodu. Potom přidejte práškové lepidlo a míchejte, dokud nezískáte hustou emulzi bez hrudek. Doporučujeme použití pomalého míchacího zařízení.

Aplikace: Pro získání jemné a rovnoměrné vrstvy použijte štětec, zubovou stěrku, ruční váleček nebo nanášecí strojek.

Lepené části musí být spojeny během otevřené doby a drženy pod lisovacím tlakem tak dlouho, dokud se nevyvine počáteční pevnost dostatečně silná pro další zpracování.

ČIŠTĚNÍ

Nanášecí zařízení může být před zaschnutím lepidla snadno očištěno studenou či vlažnou vodou. Zaschlé zbytky lepidla musí být odstraněny mechanicky.

SKLADOVÁNÍ

Doba trvanlivosti je až 9 měsíců bez významných ztrát lepící pevnosti. Již otevřená balení by měla být pevně uzavřena, aby byl prášek lepidla uchovávan v suchu.

TECHNICKÝ LIST



PONAL PRESSAL HYDRO LEPIDLO NA DÝHOVÁNÍ ZA TEPLA

ZNAČENÍ

Není nutné značit podle GefStoffV a EU směrníc. Močovino-pryskyřičná lepidla obsahují formaldehyd, jako část své chemické struktury. Formaldehyd může způsobit kožní podráždění, zejména při opakovaném kontaktu s pokožkou. Doporučujeme ochranné prostředky jako jsou rukavice a ošetřující krémy. Nejvyšší přípustná pracovní koncentrace pro formaldehyd je 1 ppm.

UPOZORNĚNÍ

Informace zde uvedené, zejména týkající se použití a aplikace našich produktů, jsou založené na našich znalostech a zkušenostech. Vzhledem k velkému množství různých materiálů a také různým pracovním podmínkám, které jsou mimo naši kontrolu, každopádně doporučujeme dostatečné testování požadovaných procesů a aplikací. Z těchto pokynů nebo z konzultace nelze vyvozovat žádné záruky, odpovědnost přijímáme pouze v případech hrubého zanedbání nebo klamných prohlášení.

DISTRIBUTOR

Henkel ČR spol. s r.o.
U Průhonu 10
170 04 Praha 7
tel.: 220 101 101
www.ponal.cz