



VLASTNOSTI

- Dlouhá skladovatelnost prášku
- Dlouhá životnost namíchané směsi od cca. 8 hodin
- Nízká emise formaldehydu, která stojí hluboko pod skupiny E1

OBLASTI POUŽITÍ

- Uzavření a dýchování v horkých lisech
- Dýchování s nízkou hodnotou formaldehydu podle E1
- Dýchování v membránových lisech

PŘÍPRAVA POVRCHU

Lepidlo zamícháme do předem připraveného množství vody a mícháme, až do úplného rozmíchání hmoty musí být bez žmolků. Pro rozmíchání doporučujeme míchací zařízení. Nános slabý a rovnoměrným štětcem, ozubenou špachtlí, ručním válečkem, nanášecím strojem. Díly musí být během otevřené doby spojeny a drženy pod lisovacím tlakem tak dlouho, dokud nedosáhneme vystačující počáteční pevnosti pro další zpracování.

ZPRACOVÁNÍ

Zpracovatelské dodatky

Teplota materiálu a lepidla při zpracování má činit min. + 10°C

Použití lepidlové směsi: (FU – lepidlo)

Pro IF -20 - dýchovací práce: 1 díl vody
2 díly Ponal FU 400

NEPŘEHLÉDNĚTE

Čištění pracovních nástrojů: Nanášecí přístroje čistit studenou vodou až vlažnou vodou dokud lepidlo pevně nezaschne. Zaschnuté zbytky lepidla musí být odstraněny mechanicky.

První pomoc: Při kontaktu s pokožkou ji omyjte vodou a mýdlem, ošetřete regeneračním krémem. Při vniknutí do očí okamžitě vypláchněte mírným proudem vody po dobu minimálně 5 minut a vyhledejte lékaře. Při požití vypláchněte ústní dutinu, vypijte 1-2 sklenice vody a vyhledejte lékaře.

LIKVIDACE ODPADU

Zbytky odpadu zlikvidujte jako zvláštní odpad. Nádoby odevzdávejte na recyklaci jen úplně vyprázdněné.

SKLADOVÁNÍ

Skladovatelné v suchu a chladu, aniž by nastala značná ztráta lepicí pevnosti. Načaté pytle musí být dobře uzavřeny, především umělý obal.

MINIMÁLNÍ TRVANLIVOST

9 měsíců

BALENÍ

25 kg pytel

Ponal FU 400

Dýchovací lepidlo



TECHNICKÉ ÚDAJE

Báze:	močovino-formaldehydová kondenzační pryskyřice
Barva:	opak, neprůsvitná po zaschnutí
Životnost míchané směsi při pokojové teplotě 20°C:	ca. 8 hodin
Životnost míchané směsi při pokojové teplotě 30°C:	ca. 3-4 hodiny
Otevřená doba při 20°C s nánosem od 100g/m²: od 200g/m²:	ca. 6 min. ca. 15 min.
Lisovací teplota a základní lisovací časy při 80-90°C: při 90-95°C: při 95-100°C: při 100-105°C: při 105-110°C: při 110-115°C:	od 5 min. od 4 min. od 3 min. od 2,5 min. od 2 min. od 1,5 min.
Efektivní lisovací čas:	základní čas + 1 min/mm síly dýhy

Uvedená data se zakládají na 8 - 12% vlhkosti dřeva, 20°C pokojové vlhkosti a materiálové teplotě, tak jako 65% relativní vlhkosti vzduchu. Tyto údaje jsou směrodatné, poněvadž otevřená doba a čas vytvrzení jsou silně ovlivňovány pracovním prostředím, tak jako teplotou, vlhkostí a savostí materiálu, povahou lepených ploch, napětím v materiálu, množstvím nánosu atd.

UPOZORNĚNÍ:

Veškeré tyto informace vycházejí z našich dlouhodobých znalostí a zkušeností. Vzhledem k rozdílným podmínkám při realizaci a množství použitých materiálů slouží naše písemné a ústní poradenství pouze jako nezávazné doporučení. V případě pochybností a nepříznivých podmínek doporučujeme udělat vlastní zkoušky, popřípadě si vyžádat odbornou technickou konzultaci. Uveřejněním těchto informací o výrobku ztrácejí všechny dříve uveřejněné informace svoji platnost.

DISTRIBUTOR:

HENKEL ČR spol. s r.o.,
U Průhonu 10, 170 04 Praha 7
tel: 220 101 101
www.ponal.cz